



ANUNCIO DE CETARSA POR EL QUE SE SOLICITAN OFERTAS PARA EL SUMINISTRO DE UN CUADRO HOMOLOGADO CE DE CONTROL PARA AUTOMATIZAR LAS ÁREAS DE PRESELECCIÓN, SELECCIÓN Y SILOS (Ref.: 04/16)

Entre el 8 y el 28 de junio de 2016, CETARSA abre el plazo para la presentación de ofertas por las empresas interesadas en el contrato cuyas características fundamentales se señalan a continuación:

1.- OBJETO Y DESCRIPCIÓN DEL CONTRATO.

Suministro de un Cuadro de Control totalmente homologado con normativa CE para automatizar las áreas de preselección, selección y silos, dimensionado para soportar nuevas ampliaciones, para la fábrica de CETARSA en Talayuela, situada en Ctra. Navalmoral-Jarandilla Km. 13, 10310 Talayuela (Cáceres).

DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

El proyecto trata la instalación de cuadro que albergue todos los autómatas y equipos necesarios para automatizar las áreas de preselección de fardos, selección, cilindro y silos, realizando una aplicación que controle la carga y descarga de silo automáticamente para dar mayor uniformidad de flujo de tabaco. Debe cumplir normativa y marcado CE, y el cuadro debe estar perfectamente climatizado. Será necesario visitar las instalaciones para comprobar in situ la dimensión de la obra. Esta partida incluirá: Diseño, suministro y puesta en servicio de la solución con el siguiente alcance:

Equipos a suministrar:

CONTROL Y MONITORIZACION

- 1 Armario eléctrico auto portante combinable IP55 con zócalo de 200 mm marca Eldon o similar compuesto por 2 módulos MCD 20165 de 2000X1600X500 de puerta doble, con placa de montaje, climatizado con equipo de refrigeración de 850 vatios, equipado con los sistema de control de Omron o similar.
- 1 Estructura de acero inoxidable estructural de 50x50x2 mm para elevación del armario del suelo 300-500 mm, para evitar humedad y polvo y para facilitar entrada de cables por la parte inferior.

- 1 Panelado inferior del armario con prensa de PVC para manguera de cada uno de los motores y equipos de instrumentación, para evitar la entrada de polvo en el armario. Incluye troquelados de placas y aprox. 60 prensas de PVC con su tuerca.
- 2 Alumbrado interior del armario con final de carrera de puerta abierta de 5 vatios LED.
- 2 BP4030 Refrigeración tipo Vortex 586 W, 203, caudal de 850 l/min, aluminio, IP54, válvula de control del sistema, termostato, regulador de caudal, etc. Totalmente instalado y funcionando.
- 1 Panel PC 15" IP65 Frontal - Pantalla Táctil Resistiva 15" Protección IP65 Frontal (aluminio), Procesador Intel Celeron J1900 Quad Core 2,42Ghz Fanless, 4GB Memoria RAM, Disco duro 60GB estado sólido SSD Puertos: 4 x USB, 1 x Ethernet, 1 x VGA, 1 x HDMI, Entrada y Salida Audio Ampliación de puertos: 2 x RS232 (Slot) Adaptador de Corriente 220VAC Garantía de 1 año incluida IRT100013 Windows 7 Pro 32/64 Bits SP1 ES 1,00 165,000 3,0 160,05 Licencia Microsoft Windows 7 Professional 32 bits OEM Español + Service Pack 1.
- 1 CX-SUPERVISOR-RUN-PLUS-V3CX-Supervisor v3 - Runtime Plus (incluye llave USB).
- 1 CJ1W-PA205RF. Alimentación 100 a 240Vca 5Vcc 5A Relé RUN 25W.
- 1 CJ2H-CPU66-EIPCPU 2560 E/S 150 Kpasos 352 Kw Datos Ethernet/IP.
- 2 CJ1W-AD081-V1 NLMódulo 8 Entradas analógicas 1/8000.
- 2 CJ1W-DA041 NLMódulo 4 Salidas analógicas.
- 12 CJ1W-ID232-CHNMódulo 32 Entradas 24Vcc MIL.
- 12 XW2R-P40G-TBloque de Terminales Conexión 1:1 Push-In 40 ptos.
- 12 XW2Z-0300FF-LCable conexión E/S, MIL40 a MIL40, L = 300 cm.
- 8 CJ1W-OD232-CHNMódulo 32 Salidas PNP MIL.
- 256 G2RV-SL700 AC/DC24SPDT 6A Relé Borna+Base Tornillos 24Vca/cc.
- 32 P2RVC-8-O-FInterfaz Salida PLC para 8 G2RV PNP.
- 8 P2RV-4-300CCable P2RVC-8-IF CJ1W-ID233/ID262 3m.
- 15 P2RVM-200BBarras conexión trans. G2RV 20Term Negro.
- 1 P2RV-SAcesorio de separación entre placas, 50 unidades).
- 1 CJ1W-PA205RF. Alimentación 100 a 240Vca 5Vcc 5A Relé RUN 25W.
- 1 CJ1W-II101Módulo Expansión Interface E/S.
- 1 CJ1W-IC101Módulo Expansión Control E/S.
- 1 CS1W-CN713 CHNCable CS1-CS1 70cm.
- 1 XS6W-5PUR8SS300CM-GCable Ethernet SF/UTP Cat. 5. Recubrimiento PUR. Verde. 3m.
- 1 S8VK-G24024Fuente de alimentación 240W/24V/10A carril DIN.
- 1 WES SDI-550Switch 5 x 10/100BaseTX.

- 19 3G3AX-MX2-EIP-ATarjeta Opcional Ethernet IP (MX2).
- 5 XS6W-5PUR8SS500CM-GCable Ethernet SF/UTP Cat. 5. Recubrimiento PUR. Verde. 5m.
- 8 XS6W-5PUR8SS300CM-GCable Ethernet SF/UTP Cat. 5. Recubrimiento PUR. Verde. 3m.
- 12 XS6W-5PUR8SS100CM-GCable Ethernet SF/UTP Cat. 5. Recubrimiento PUR. Verde. 1m.

INSTRUMENTACION

- 6 7ML5221-1BB11 Medidor de espesor de tabaco Sitrans Probe LU o similar.
- 1 7ML1830-2AN Programador manual por infrarrojos para los transmisores de nivel Sitrans Probe LU y Sitrans LU.
- 1 Estructura de acero inoxidable de suportación de los medidores de espesor dentro de los silos, con sistema de regulación en altura para permitir su calibración y limpieza.

CERTIFICACIONES, ENSAYOS Y PRUEBAS

Declaración de Conformidad CE de los armarios eléctricos según Norma IEC 61439-2 (CEI EN 61439-2), incluyendo todas las pruebas y requisitos que la Norma indica. Se adjunta Anexo A con los Certificados y Pruebas.

Ensayo de aislamiento con equipos homologados según nuestra Certificación de Calidad.

Placa en cuadro con características nominales del armario y número de referencia.

Rotulación de sensores en campo con nuevos ITEMS denominativos de los motores, con pegatinas de fácil visualización.

Informe final de pruebas y certificados de todos los elementos que componen el conjunto.

Documentación completa del armario y de los PLC, con esquemas eléctricos en digital, programas de PLC y Panel PC, licencias de usuario, manuales de equipos, listado de repuestos recomendados, etc.

INTEGRACION DE SISTEMAS DE PESAJE PARA ALIMENTACION CONTINUA DE LA LINEA

- 60 Hora de programador/instrumentista para puesta en marcha y calibración de los equipos, Integración de datos analógicos de pesaje, para adaptación de velocidades de línea de alimentación, sincronización con descarga de silos y con entrada de tabaco. Incluidas dietas y desplazamientos.

INGENIERIA, PROGRAMACION Y PUESTA EN SERVICIO

- 1 Programación de PLC de nueva generación de la nueva configuración del sistema de control de la línea de Selección y de Preselección, incluyendo todas las modificaciones necesarias solicitadas por el cliente CETARSA. Programación de los variadores de frecuencia comunicados por Ethernet con el PLC para su mano y supervisión.

- 1 Programación de panel PC de 15" con menú de navegación de fácil comprensión, pantallas sinópticas de la instalación general y de detalles de los diferentes procesos, interfaces para cambio de consigna, consulta de variables, etc... Sistema de alarmas del sistema con reconocimiento y buffer de almacenamiento de las mismas para posterior utilización. Graficas de tendencias de las variables para almacenamiento de las mismas en panel PC.

- 1 Integración de bascula existente de salida de silos, incluyendo su Gestión desde PLC comunicando con la misma por OPC con el Panel PC, para captura de señales de pesaje, señales de salida de variadores de frecuencia de los alimentadores y demás maniobras que realiza la báscula.

- 1 CJ1W-AD041-V1 NL Módulo 4 entradas analógicas 1/8000.
- 1 Programación de PLC existente DCC para insertar nuevas señales del pesaje a instalar, incluido su parametrización en programa de la línea, con actuación sobre variador de velocidad existente de comando de línea de entrada de cajas.

- 1 Integración de aplicación en el SCADA general de fábrica que funciona actualmente, con duplicado de pantallas en el mismo para supervisión y control total en remoto de la instalación, así como el almacenamiento de todos los datos necesarios.

Trabajos a realizar:

- Diseño y ejecución de armario eléctrico.
- Embornado del armario eléctrico y conexión con el cuadro de fuerza.
- Programación de los autómatas según necesidades de CETARSA.
- Actualización del Scada a la nueva realidad.
- Puesta en servicio de la aplicación.

2.- REQUISITOS, PLAZO DE PRESENTACION Y RESTANTES FASES DEL PROCEDIMIENTO.

- **Requisitos empresas ofertantes.** Los interesados que presenten ofertas deberán:

- Demostrar estar al corriente de sus obligaciones fiscales y laborales y presentarán certificado de no se encuentran incursas en ninguna prohibición de contratar establecidas en el artículo 60 del TRLCSP.
 - Contar con la habilitación empresarial y/o profesional para esta actividad.
 - Ser fabricantes o distribuidores oficiales de la marca y modelo que oferten acreditándolo por escrito.
 - Incluir todos los medios técnicos y el personal necesario para una adecuada puesta en funcionamiento de la maquinaria.
 - Asegurar el correcto funcionamiento de los equipos suministrados durante un periodo mínimo de 2 años desde la completa recepción con los Certificados de Garantía correspondiente y garantizando que disponen de un adecuado servicio de asistencia técnica post-venta, que cubra las necesidades de asistencia técnica y disponibilidad de repuestos en un plazo máximo de 48 horas desde que sea requerido.
- **Presentación de ofertas.** Hasta las 14 horas del 28 de junio de 2016.
- **Adjudicación.** La adjudicación se producirá en un plazo máximo de 15 días desde la fecha final establecida para la recepción de ofertas.

3.- METODOS Y CRITERIOS DE ADJUDICACIÓN .

Los métodos y criterios de adjudicación serán realizados de acuerdo con la Instrucción Interna de Contratación de CETARSA.

La adjudicación se realizará a aquella oferta que cumpliendo las especificaciones requeridas, sea la económicamente más ventajosa.

En el caso de que no se hayan presentado ofertas o las presentadas sean inadecuadas, irregulares o inaceptables, CETARSA podrá declarar el procedimiento como desierto.

4.- PRESUPUESTO BASE

El presupuesto base máximo estimado ascendería a 42.500 €. (Cuarenta y dos mil quinientos euros) (IVA no incluido). Toda oferta por encima de este valor será descartada.

La forma de pago, en su caso, será el 25% a la firma del contrato (una vez recibida la factura correspondiente) y el resto a los 30 días de su entrega y una vez confirmado el correcto funcionamiento de la instalación.

5.- PLAZO DE ENTREGA.

El plazo máximo de entrega será de dos meses a contar desde el momento de la firma del contrato.

6.- OBTENCIÓN DE DOCUMENTACIÓN E INFORMACIÓN.

La documentación detallada para la realización de las ofertas así como las aclaraciones técnicas necesarias se podrán solicitar al Departamento de Compras de CETARSA en la Avenida de las Angustias, 20 10300 Navalmoral de la Mata (Cáceres) o por vía telefónica al número 927.53.31.61 Ext 129 o por email a las siguiente direcciones sgarcia@cetarsa.es o mjgarcia@cetarsa.es

7.- PRESENTACION DE LAS OFERTAS.

Las ofertas se deberán presentar antes de las 14 horas del 28 de junio de 2016 personalmente o mediante escrito dirigido al Departamento de Compras de CETARSA en el domicilio reseñado anteriormente.

En la página WEB de la empresa www.cetarsa.es se recoge la información referida a este procedimiento.